

Prior to use, carefully read the instructions

EN

## GC Initial™ INmetalbond

Buffer between GC Initial metal ceramics and dental alloys.

### GC Initial INmetalbond

INmetalbond is used as a thin layer between the alloy and the first Opaque layer. The INmetalbond blocks the escaping metal oxides and neutralizes differences in the expansion coefficient. The bonder does not increase the bonding strength as such but allows a wider span of CTE compatibility.

### Recommended indications

Can be used on all PFM alloys, precious as well as non-precious.

### Instruction For Use

- Metal framework needs to be prepared according to manufacturer's instructions.
- Oxidation firing again according to manufacturer's instructions.
- Stir paste before using.
- Apply the Bonder in a thin layer but mask the metal completely.

### IMPORTANT:

- To change the consistency of the INmetalbond paste, use the "GC Initial Paste Opaque Thinner".
- Only use it in very small quantities.
- To avoid drying out, close the cap after using.
- The fired Bonder should have a yellowish, slightly shiny surface.

### NOTE:

- The colour of the fired bonder can vary depending on the composition of the alloys.
- When using NPA (non-precious alloys) with the INmetalbond, the final temperature of the Opaque Washbake does not need to be increased by 20°C anymore. e.g.: 1st Opaque Firing on NPA:  
GC Initial MC = 940°C  
GC Initial LF = 830°C

### Firing instructions

Preheating Temp.	Drying Time	T° increase	Vacuum	Final Temp.	Holding Time
550°C	6min	80°C/min	Yes	980°C	1 min no vacuum

### Storage

Recommended for optimal performance, store in a cool, dry place.

### Packages

GC Initial INmetalbond, 2x4gr.

### CAUTION

Personal protective equipment (PPE) such as gloves, face masks and safety eyewear should always be worn.

Some products referenced in the present IFU may be classified as hazardous according to GHS. Always familiarize yourself with the safety data sheets available at: <http://www.gceurope.com> or for The Americas <http://www.gcamerica.com> They can also be obtained from your supplier.

Undesired effects - Reporting:

If you become aware of any kind of undesired effect, reaction or similar events experienced by use of this product, including those not listed in this instruction for use, please report them directly through the relevant vigilance system, by selecting the proper authority of your country accessible through the following link: [https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts\\_en](https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en) as well as to our internal vigilance system: [vigilance@gc.dental](mailto:vigilance@gc.dental) In this way you will contribute to improve the safety of this product.

Last revised: 09/2019

Vor Gebrauch bitte diese Anleitung lesen

DE

## GC Initial™ INmetalbond

Puffermaterial zwischen GC Initial Metalleramik und Dentallegierungen.

### GC Initial INmetalbond

INmetalbond wird als dünne Schichtung zwischen der Nichtedelmetalllegierung und der ersten Opakerschichtung (Wash-Brand) angewandt. INmetalbond blockiert den Austritt von Metalloxiden und neutralisiert Expansionsunterschiede. INmetalbond erhöht nicht die Haftstärke an sich, bietet aber eine erhöhte WAK – Kompatibilität.

### Empfohlene Anwendungsbereiche

Zur Verwendung mit allen Dentallegierungen, sowohl Edelmetall- als auch Nichtedelmetalllegierungen.

### Verarbeitung

- Das Metallgerüst muß gemäß den Herstellerangaben vorbereitet werden.
- Oxidationsbrand nach Anweisung des Legierungsherstellers.
- Paste kurz rühren vor dem Gebrauch.
- Den Bonder in einer dünnen, aber das Metall komplett abdeckenden Schicht auftragen.

### WICHTIG:

- Um die Konsistenz der INmetalbondpasten anzupassen, verwende der "GC Initial Pastenopakerverdünner".
- Diesen bitte nur in geringen Mengen verwenden.
- Um das Austrocknen zu verhindern, Kappe sofort nach Gebrauch verschließen.
- Die gebrannte Bonderschichtung soll gelblich, leicht glänzend erschienen.

### ANM:

- Die Farbe der gebrannten Bonderschicht ist abhängig von der verwendeten Legierung.
- Bei der Verwendung von Nichtedelmetalllegierungen zusammen mit GC Initial INmetalbond braucht die Endtemperatur beim Opaker-Washbrand nicht mehr um 20°C erhöht zu werden. z.B.: 1. Opakerbrand auf NEM:  
GC Initial MC = 940°C  
GC Initial LF = 830°C

### Brenntabelle

Vorheizen	Trockenzeit	Temp.- Erhöhung	Vacuum	End- temperatur	Haltezeit
550°C	6 Min.	80°C/Min.	Ja	980°C	1 Min., kein Vakuum

### Aufbewahrung

Für eine optimale Leistung lagerung an einem kühlen, trockenen Ort.

### Packungsgrößen

GC Initial INmetalbond, Spritzen 2x4gr.

### VORSICHT

Es sollte stets eine persönliche Schutzausrüstung (PSA) wie Handschuhe, Mundschutz und Schutzbrille getragen werden.

Einige Produkte, auf die in der vorliegenden Gebrauchsanleitung Bezug genommen wird, können gemäß dem GHS als gefährlich eingestuft sein. Machen Sie sich immer mit den Sicherheitsdatenblättern vertraut, die unter folgendem Link erhältlich sind: <http://www.gceurope.com> In Amerika gilt folgender Link: <http://www.gcamerica.com> Die Sicherheitsdatenblätter können Sie außerdem bei Ihrem Zulieferer anfordern.

Unerwünschte Wirkungsberichte:

Wenn Sie sich einer unerwünschten Wirkung, Reaktion oder ähnlichen Vorkommnisse bewusst werden, die durch die Verwendung dieses Produktes erlebt werden, einschließlich derer, die nicht in dieser Gebrauchsanweisung aufgeführt sind, melden Sie diese bitte direkt über das entsprechende Meldebehörde, indem Sie die richtige Autorität Ihres Landes zugänglich über den folgenden Link auswählen: [https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts\\_en](https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en) Sowie zu unserer internen Meldestelle: : [vigilance@gc.dental](mailto:vigilance@gc.dental) Auf diese Weise tragen Sie dazu bei, die Sicherheit dieses Produktes zu verbessern

Zuletzt aktualisiert: 09/2019

Avant toute utilisation, lire attentivement les instructions

FR

## GC Initial™ INmetalbond

(Tampon) entre la céramique GC Initial MC, LF et les alliages dentaires.

### GC Initial INmetalbond

INmetalbond est employé en fine couche entre l'alliage et la première couche opaque (lait d'opaque). INmetalbond stoppe les oxydes s'échappant du métal et neutralise les différences de coefficient d'expansion. INmetalbond n'augmente pas la force d'adhésion mais permet une plus importante compatibilité entre les CET.

### Indications

Peut être employé sur tous alliages céramique, précieux et nonprécieux.

Mode d'emploi

- L'alliage doit être préparé suivant les instructions du fabricant.
- L'oxydation doit être faite suivant les instructions du fabricant (températures et programme).
- Remuez la pâte avant utilisation.
- Appliquez INmetalbond en fine couche afin de masquer l'alliage complètement.

### IMPORTANT:

- Pour changer la consistance de la pâte INmetalbond, utiliser le fluidifiant spécial "GC Initial Paste Opaque Thinner".
- A n'utiliser qu'en très petites quantités.
- Pour éviter de sécher, fermer le pot immédiatement. Après cuisson INmetalbond devrait avoir une surface jaunâtre et légèrement brillante.

### NOTE:

- La couleur INmetalbond après cuisson peut changer selon la composition des alliages.
- En utilisant un NPA (alliages non-précieux) avec l'INmetalbond, la température finale du lait d'opaque n'a pas besoin d'être augmentée de plus de 20°C. par exemple : 1ère cuisson opaque sur NPA :  
GC Initial MC = 940°C  
GC Initial LF = 830°C

### Tableau de cuisson

Temps de préchauffage	Temps de séchage	Montée en Degrés/ minute	Vide	Température finale	Temps de maintien
550°C	6 mn	80°C/mn	Oui	980°C	1 mn sans vide

### Stockage

Pour des performances optimales, conserver dans un endroit frais et sec.

### Conditionnement

GC Initial INmetalbond, 2x4gr.

### ATTENTION

Un équipement de protection individuel (PPE) comme des gants, masques et lunettes de sécurité doit être porté.

Certains produits mentionnés dans le présent mode d'emploi peuvent être classés comme dangereux selon le SGH. Penser à vous familiariser avec les fiches de données de sécurité disponibles sur : <http://www.gceurope.com> et pour les Etats-Unis <http://www.gcamerica.com> Vous pouvez également les obtenir auprès de votre distributeur.

Déclaration d'effets indésirables :

Si vous avez connaissance d'effets indésirables, de réactions ou d'événements de ce type résultant de l'utilisation de ce produit, y compris ceux non mentionnés dans cette notice, veuillez les signaler directement via le système de vigilance approprié, en sélectionnant l'autorité compétente de votre pays accessible via le lien suivant : [https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts\\_en](https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en) ainsi qu'à notre système de vigilance interne : [vigilance@gc.dental](mailto:vigilance@gc.dental) Vous contribuerez ainsi à améliorer la sécurité de ce produit.

Dernière mise à jour:09/2019

Prima dell'uso leggere attentamente le istruzioni

IT

## GC Initial™ INmetalbond

Barriera fra la metallo ceramica GC Initial e le leghe dentali.

### GC Initial INmetalbond

INmetalbond si usa in uno strato sottile fra la lega e il primo strato di opaco (wash). INmetalbond blocca le fuoriuscite di ossidi metallici e neutralizza le differenze nel coefficiente di espansione. INmetalbond non aumenta la forza di adesione in quanto tale ma permette una maggiore compatibilità dei CET.

### Utilizzi indicati

Si può usare con le leghe per ceramica sia nobili che vili.

Istruzioni d'uso

- Le strutture in metallo devono essere preparate secondo le istruzioni del fabbricante.
- Cottura di ossidazione anch'essa secondo le istruzioni del fabbricante.
- Mescolare la pasta prima dell'uso.
- Applicare il bonder in strato sottile ma mascherando completamente il metallo

### IMPORTANTE:

- Per cambiare la consistenza della pasta INmetalbond usare il diluente "GC Initial Paste Opaque Thinner".
- Va usato in quantità minima.
- Per evitare disidratazione chiudere il tappo subito dopo l'uso.
- Il bonder cotto deve avere una superficie giallognola leggermente brillante.

### NOTA:

- Il colore del bonder cotto può variare a seconda della composizione della lega.
- Usando leghe vili con INmetalbond, non serve più aumentare di 20°C la temperatura finale dell'opaco. esempio: 1ª Cottura opaco su leghe vili:  
GC Initial MC = 940°C  
GC Initial LF = 830°C

### Istruzioni di cottura

Preriscaldamento Temp.	Asciugatura	Salita	Vuoto	Temp. Finale	Mantenimento
550°C	6min	80°C/min	Si	980°C	1min in atmosfera

### Conservazione

Per ottenere il massimo rendimento del prodotto, conservare in luogo fresco e asciutto.

### Confezione

GC Initial INmetalbond, 2x4gr.

### AVVERTENZE

Indossare sempre dispositivi di protezione individuale quali guanti, maschere facciali e occhiali di protezione.

Alcuni prodotti a cui si fa riferimento nelle istruzioni per l'uso possono essere classificati come pericolosi secondo il GHS. Fare sempre riferimento alle schede di sicurezza disponibili sul sito: <http://www.gceurope.com> o per le Americhe <http://www.gcamerica.com> Possono anche essere richieste al fornitore locale.

Segnalazione degli effetti indesiderati:

Se si viene a conoscenza di qualsiasi tipo di effetto indesiderato, reazione o eventi simili verificatisi dall'uso di questo prodotto, compresi quelli non elencati in queste istruzioni per l'uso, si prega di segnalarli direttamente attraverso il sistema di vigilanza pertinente, selezionando l'autorità competente del proprio paese accessibile attraverso il seguente link: [https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts\\_en](https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en) così come al nostro sistema di vigilanza interna: [vigilance@gc.dental](mailto:vigilance@gc.dental) In questo modo si contribuirà a migliorare la sicurezza di questo prodotto.

Ultima revisione: 09/2019

Antes de su uso, lea atentamente las instrucciones de uso

ES

## GC Initial™ INmetalbond

Amortiguador entre la cerámica de metal GC Initial y las aleaciones dentales.

### GC Initial INmetalbond

INmetalbond se utiliza como una capa fina entre la aleación y la primera capa de opaco. El INmetalbond bloquea la salida de los óxidos metálicos y neutraliza las diferencias en el coeficiente de expansión. El bonding no incrementa la fuerza de unión como tal, sino que permite un rango más amplio de compatibilidad del CTE.

### Indicaciones Recomendadas

Puede ser usado sobre todas las aleaciones para cerámica, preciosas y no preciosas.

### Instrucciones de uso

- La estructura de metal necesita ser preparada según las instrucciones de uso recomendadas por el fabricante de la aleación.
- La cocción de oxidación también de acuerdo a las instrucciones de uso recomendadas por el fabricante de la aleación.
- Agitar la pasta antes de usar.
- Aplicar el bonding en una capa fina pero cubriendo el metal completamente.

### IMPORTANTE:

- Para cambiar la consistencia de la pasta del INmetalbond, usar "GC Initial Paste Opaque Thinner".
- Sólo se debe usar en cantidades muy pequeñas.
- Para evitar que se seque, cierre la tapa después de usarlo.
- El bonding cocido debe tener un color amarillento ligeramente brillante.

### NOTA:

- El color del bonding cocido puede variar en función de la composición de las aleaciones.
- Cuando se utilizan aleaciones no preciosas con el INmetalbond, la temperatura final de la cocción del "wash" opaquero no es necesario aumentarla 20 °C. e.j: 1ª Cocción opaquero sobre aleaciones no preciosas:  
GC Initial MC = 940°C  
GC Initial LF = 830°C

### Programa de cocción

Temp. Precalentamiento	Tiempo de Secado	Incremento de T°	Vacio	Temp. Final	Tiempo Mantenimiento
550°C	6min	80°C/min	Si	980°C	1min Sin vacío

### Almacenamiento

Recomendado para un rendimiento óptimo, conserve en un lugar fresco y seco.

### Envases

GC Initial INmetalbond, 2x4gr.

### PRECAUCIONES

Siempre debe utilizarse un equipo de protección personal (PPE) como guantes, mascarillas y una protección adecuada de los ojos. Algunos de los productos mencionados en las presentes instrucciones pueden clasificarse como peligrosos según GHS. Siempre familiarizarse con las hojas de datos de seguridad disponibles en: <http://www.gceurope.com> o para América <http://www.gcamerica.com> También se pueden obtener de su proveedor.

Informes de efectos no deseados:

Si tiene conocimiento de algún tipo de efecto no deseado, reacción o situaciones similares experimentados por el uso de este producto, incluidos aquellos que no figuran en esta instrucción para su uso, infórmelos directamente a través del sistema de vigilancia correspondiente, seleccionando la autoridad correspondiente de su país. Accesible a través del siguiente enlace: [https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts\\_en](https://ec.europa.eu/growth/sectors/medical-devices/contacts_en) así como a nuestro sistema de vigilancia interna: [vigilance@gc.dental](mailto:vigilance@gc.dental) De esta forma contribuirás a mejorar la seguridad de este producto.

Última revisión: 09/2019

**GC**

MANUFACTURED by

 : GC EUROPE N.V. Research-Park Haasrode-Leuven 1240, Interleuvenlaan 33, B-3001 Leuven, Belgium TEL: +32 16 74 10 00

RESPONSIBLE MANUFACTURER IN CANADA:

GC AMERICA INC. 3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A.

DISTRIBUTED by

GC CORPORATION 76-1 Hasunuma-cho, Itabashi-ku, Tokyo 174-8585, Japan

GC EUROPE N.V. Research-Park Haasrode-Leuven 1240, Interleuvenlaan 33, B-3001 Leuven, Belgium TEL: +32 16 74 10 00

GC AMERICA INC. 3737 West 127th Street, Alsip, IL 60803 U.S.A. - TEL: +1-708-597-0900, [www.gcamerica.com](http://www.gcamerica.com)

GC SOUTH AMERICA Rua Heliadora, 399, Santana - São Paulo, SP, BRASIL

CEP: 02022-051 - TEL: +55-11-2925-0965 - CNPJ: 08.279.999/0001-6. RESP. TÈC: Mayara de Santis Ribeiro - CRO/SP 105.982

GC ASIA DENTAL PTE. LTD. No. 5 Tampines Central 1, #06-01 Tampines Plaza, Singapore 529541, TEL: +65 6546 7588

PRINTED IN BELGIUM

NS7408 - 950441

**CE 2797**

**Rx Only**

